

**Областное казенное общеобразовательное учреждение
«Льговская школа-интернат для детей с ограниченными возможностями здоровья»**

Согласована

на заседании педагогического
совета протокол № 6
от «30» мая 2022 г.

Введена

в действие приказом
по школе № 1-212
от «03» июня 2022 г.
директор школы – интерната
_____ Н.В. Сотникова

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ –
ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ
ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧИХ
19601 Швея**

Квалификация: швея

Срок освоения: 1 год 9 месяцев

2022 - 2024 год

Основная программа профессионального обучения по профессии 19601 Швея разработана на Постановлением Минтруда РФ от 03.07.2002 N 47 «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, Выпуск 46, Раздел «Швейное производство».

Программа адаптирована для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.

Организация разработчик:

Областное казенное общеобразовательное учреждение «Льговская школа-интернат для детей с ограниченными возможностями здоровья»

Разработчики:

Харпак Надежда Алексеевна, заместитель директора по учебно-воспитательной работе;

Воронова Елена Викторовна, учитель.

Полхова Светлана Викторовна

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Программа профессиональной подготовки по профессии рабочих 19601 Швея представляет собой комплекс нормативно-методической документации по профессии 19601 Швея, разработанный на основе профессионального стандарта 33.015 Швея, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 8 сентября 2015 г. N 610н; приказа Минобрнауки России от 02.07.2013 N 513 (ред. от 27.06.2014) "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (зарегистрирован в Минюсте России 08.08.2013 N 29322) с учетом требований регионального рынка труда, регламентирующих содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся.

Программа профессиональной подготовки по профессии рабочих обеспечивает достижение обучающимися результатов обучения, установленных указанным профессиональным стандартом.

Основными пользователями Программы являются:

- учителя, мастера производственного обучения;
- администрация и коллективные органы управления ОО;
- обучающиеся и их родители;
- работодатели.

1.1. Цель реализации программы: Целью реализации программы является формирование у обучающихся профессиональных знаний, умений и практического опыта по профессии 19601 Швея в соответствии с Постановлением Минтруда РФ от 03.07.2002 N 47 «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, Выпуск 46, Раздел «Швейное производство», § 87, с присвоением 3 разряда.

1.2. Планируемые результаты обучения:

§ 86. Швея

2-й разряд

Характеристика работ. Выполнение на машинах или вручную подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из различных материалов. Контроль качества кроя, соответствия фурнитуры цвету и назначению изделия. Ликвидация обрыва нитей, смена шпуль. Регулирование натяжения нитей и частоты строчки.

Должен знать: методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций; назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин; номера игл; правила закрепления нитей, смены шпуль, регулирования натяжения нитей и частоты строчки.

Примеры работ.

Швейное, меховое, трикотажное, текстильно - галантерейное, головных уборов, прочих изделий, такелажное и другие производства текстильной промышленности

Вдевание:

1. Бретели в регуляторы.
2. Ленты эластичные в пряжки.

Вывертывание:

1. Детали.
2. Детали, изделия с выправлением канта, углов.
3. Изделия.

Вырезание:

1. Детали отделочные.
3. Прокладки бортовые под кромки и петли.

Заготовка:

1. Обтачки из различных материалов.
4. Тара мягкая.
4. Фирменная лента (оплавленная).

Подрезка:

1. Излишки швов.
5. Излишки деталей верха, подкладки, прокладки.
5. Швы обтачивания.

Изготовление:

Петли ниточные.

Намелка:

Знаки меловые.

Нанесение:

Знаки на погонах, упаковках, подкладках, налобниках, лентах.

Обработка:

Белье столовое, постельное (типа простыней).

Обтягивание:

Пуговицы.

Подшивание вручную:

Отверстия, оставленные для вывертывания деталей, и другие аналогичные работы.

Прикрепление:

Швы подкладок, прокладок к швам верха.

Разгибание:

Петли крючка.

Проклеивание:

Детали.

Рассекание:

1. Края деталей.

6. Швы.

Разрезание:

1. Бейки под петли.
7. Детали по длине.

Нарезание:

Шнуров, тесьмы, ярлыков, вешалок, шлевок, пояса.

Соединение:

1. Вешалки с деталями, изделиями.
8. Концы резинки.
6. Концы резинки, тесьмы, кромки с деталями, изделиями.
7. Пояс вручную с изделием.
8. Этикетки с изделиями.

Пристегивание:

Деталей верха, подкладки, изделий на кнопки, пуговицы, "молнию".

Подтягивание:

Нитки для образования сборки после прострачивания строчки.

Намотка:

1. Брючной тесьмы на спецприспособление.
9. Стачаные пояса на кассету.

Вкладывание:

Деталей, пуговиц, кнопок и др. в карман.

Ремонт:

Тара мягкая.

Удаление:

Нити временных строчек.

Чистка:

1. Детали, изделия щеткой или химическим составом.

10. Изделия от производственного мусора встряхиванием.

9. Изделия от производственного мусора (нитки, ярлыки, нитки временной строчки).

10. Петли в изделиях с утепляющей прокладкой.

Трикотажное производство

Обработка:

1. Зашивка мыска чулочно - носочных изделий (хлопчатобумажные изделия).

11. Изделия чулочно - носочные, изготовленные на кругло - чулочных автоматах.

Пошив без разделения труда:

1. Головные уборы.

Соединение:

1. Изделия чулочно - носочные и перчаточные в пары.

12. Куски полотна по длине.

11. Куски полотна по ширине.

Обметывание:

1. Бортик колготок.

2. Верх колготок с одновременной обработкой петли.

Текстильно - галантерейное производство

Соединение:

Купоны по длине для вышивки.

Производство головных уборов

Вырезание:

1. Отверстия ушные.

13.Рамки смотровых отверстий шлемов.

Загибание:

Ремни.

Измерение:

Детали и изделия.

Обработка:

1. Детали отделочные.

14.Налобники.

Обкатывание:

Борта верхние и нижние шапок.

Подстригание:

Головные уборы из искусственного меха.

Пробивание:

Отверстия.

Расчесывание:

Головные уборы.

Утонение:

Места утолщения.

Производство прочих изделий

Заготовка:

Капоты, лямки.

Натягивание:

Флаги.

Развивание:

1. Веревки, канаты на части.

2. Тросы.

Соединение:

Перемычки запряжников, подпряжники с гортами.

Валяльно - войлочное производство

Соединение:

Детали, технические войлочные фильтры, прокладки, сальники и др.

Другие производства текстильной промышленности

Пошив:

1. Автопрокладки и другие изделия.

Закрепление:

Швы тамбурные.

Зашивание:

Кипы готовых тканей.

Соединение:

Ткани.

Шерстяное производство

Обработка:

Платки.

§ 87. Швея

3-й разряд

Характеристика работ. Выполнение на машинах или вручную простых операций по пошиву изделий из различных материалов. Контроль соответствия цвета деталей, изделий, прикладных материалов, ниток.

Должен знать: методы и приемы выполнения простых операций по пошиву изделий; типы швов; виды и свойства материалов; устройство обслуживаемых машин.

Примеры работ.

Швейное, меховое, трикотажное, текстильно - галантерейное, головных уборов, прочих изделий, валяльно - войлочное и такелажное и другие производства текстильной промышленности

Выстегивание:

Подкладки с утепляющими прокладками.

Выстрачивание:

Рисунки на погонах и перчатках.

Закрепление:

1. Блочки.

2. Кнопки.

3. Крючки, петли в брюках.

4. Хольнитены.

5. Швы.

Намелка:

1. Линии на деталях.

2. Места расположения кнопок, петель, блочек, пуговиц.

Наметывание вручную:

1. Детали из меха.

2. Подкладки с утепляющими прокладками на верх изделий.

3. Полочки на бортовые прокладки.

Обметывание:

1. Кольца.

2. Края одеял и пледов.

3. Края ковров и ковровых изделий.

4. Отверстия.

5. Петли.

6. Срезы деталей и изделий отделочной строчкой.

4. Срезы деталей и изделий с подгибом края.

5. Срезы, швы деталей и изделий.

Нумерация:

Детали.

Обработка:

1. Детали верха (клапаны, листочки, хлястики, паты, шлицы и др.).
2. Низ изделия на одностороннем оверлоке (трикотажные полотна).
3. Подкладки.
4. Подкладки карманов.
5. Прокладки.
6. Узлы изделий с прокладыванием тесьмы.

Подрезка:

1. Детали верха.

Подшивание:

Подкладки рукавов по проймам.

Прикрепление:

1. Края утепляющих прокладок к бортовым прокладкам.
2. Швы.
3. Швы к прокладкам.

Соединение:

1. Детали изделий.
2. Кромки, прокладки с деталями верха.
3. Подкладки, прокладки бортовые с утепляющими прокладками.
4. Рукава подкладок, утепляющих прокладок с открытыми проймами.
5. Спирали с тесьмой на специальной машине для изготовления застежки "молния".

6. Тесьма "молния" с деталями.

7. Фурнитура ручную, фурнитура отделочная с изделиями, деталями.

Окантовывание:

Швы.

Вычесывание:

Швов изделий из искусственного меха.

Складывание:

Сорочки.

Меховое производство

Выстегивание:

Крой меховой.

Прикрепление:

Края открытых прокладок к соответствующим швам мехового верха с подгибом срезов прокладок внутрь.

Трикотажное производство

Выполнение:

Работы резиновяжечные на специальных машинах.

Обработка:

1. Детали переда планками в мужском белье.

2. Зашивка мыска чулочно - носочных изделий (капрон, эластик).

3. Изделия чулочно - носочные на машинах для автоматизированной зашивки мыска (слепая кетлевка).

Текстильно - галантерейное производство

Обшивание:

Изделия художественные штучные.

Вставка:

Каркасы в остовы и чехлы фуражек.

Такелажное производство

Заготовка:

1. Отопители.
2. Подрамники.

Настрачивание:

1. Ленты бортовые на край плащ - палаток.
2. Наплечники с прокладыванием тесьмы на плащ - палатки.
3. Планки к прорези плащ - палаток.

Подрезка:

Изделия такелажные.

Производство прочих изделий

Обработка:

Мешки вещевые.

Пошив:

1. Суфле на локомотивы, рукава.
2. Патрубки вентиляционные.
3. Чехлы для утепления.

1.3. Требования к уровню подготовки поступающего на обучение

На обучение принимаются лица, имеющие свидетельство об обучении.

1.4. Срок обучения – 1 год 9 месяцев (2368 часа)

1.5. Форма обучения - очная

Учебный план
основной программы профессионального обучения –
программы профессиональной подготовки на 2022-2024 гг.
по профессии **19601 Швея**
Квалификация по профессии: швея 3 разряд

Срок обучения: 1 год 9 месяцев

№ п/п	Циклы, курсы, предметы	Экза мен	Всего часов	1 год обучения			2 год обучения		
				Учебные недели			Учебные недели		
				16	10	9	16	18	1
1	Теоретическое обучение		1380	20	20	20	20	20	
1.1	Адаптационный цикл		759	11	11	11	11	11	
1.1.1	Основы делового и творческого письма		138	2	2	2	2	2	
1.1.2	Основы экономических знаний		138	2	2	2	2	2	
1.1.3	Основы права и российской гражданственности		69	1	1	1	1	1	
1.1.4	Этика и психология семейной жизни		69	1	1	1	1	1	
1.1.5	Социально-бытовая адаптация		138	2	2	2	2	2	
1.1.6	Физическая культура		207	3	3	3	3	3	
1.2	Специальный курс		621	9	9	9	9	9	
1.2.1	Технология швейных изделий		276	4	4	4	4	4	
1.2.2	Материаловедение швейного производства		69	1	1	1	1	1	
1.2.3	Оборудование швейных предприятий		69	1	1	1	1	1	
1.2.4	Конструирование швейных изделий		207	3	3	3	3	3	
1.2.5	Охрана труда, основы санитарии и гигиены, пожарная безопасность		34	-	-	-	1	1	
2	Практическое обучение		966	14	14	14	14	14	
2.1	Производственное обучение		490	14	14	14	-	-	
2.2	Производственная практика		476	-	-	-	14	14	

	Консультация		8						8
	Экзамен		6						6
	Квалификационный экзамен		8						8
	Всего:		2368	34	34	34	34	34	

2. Календарный учебный график

Календарный учебный график

Профессия: 16675 Повар

I год обучения

Полу годие	I четверть (9 недель) 01.09.22-02.11.22				1 неделя	II четверть (7 недель) 14.11.22- 30.12.22					2 недели
	Теория	Производс твенное обучение	Произ- водствен- ная прак- тика	Промежу точная аттеста- ция	Каникулы	Теория	Производствен ное обучение	Производ ственная практика	Проме- жуточ- ная аттеста- ция	ИА	Каникулы
I	01.09- 02.11	2 раза в неделю	-	-	03.11- 10.11	11.11-29.12	2 раза в неделю	-	-	-	30.12- 10.01
II	III четверть (10 недель) 11.01.23-22.03.23				1 неделя	IV четверть (9 недель) 30.03.23-31.05.23					12 недель
	11.01- 19.03	2 раза в неделю	-	-	20.03- 29.03	30.03-31.05	2 раза в неделю	-	-	-	01.06- 31.08

3. Учебные программы предметов, производственной практики.

Учебные программы предметов, производственного обучения, производственной практики представлены в Приложении 1 основной программы профессионального обучения по профессии 19601 Повар.

5. Требования к условиям реализации программы профессионального обучения.

Реализация основной программы профессионального обучения обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемого предмета. Мастера производственного обучения имеют на 1 - 2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено данной программой для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для учителей, отвечающих за освоение обучающимся практического обучения, эти учителя и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Основная программа профессионального обучения обеспечивается учебно-методической документацией по всем предметам. Комплект включает рабочие программы, методические рекомендации по проведению практических и лабораторных работ, справочные материалы, тематические презентации, фонды оценочных средств (тестовые задания, карточки индивидуального контроля, контрольные вопросы, кроссворды и др.). В учебных кабинетах по профессии 19601 Швея, в учебном кулинарном цехе имеются инструкционно-технологические карты, технологические карты по профессии, плакаты, электронные файлы по предметам, схемы, инструменты, материалы и оборудование.

Реализация основной программы профессионального обучения обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню предметов программы. Обучающимся обеспечен доступ к сети Интернет в учебных кабинетах, мастерских, читальном зале библиотеки.

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным изданием по каждому предмету.

Библиотечный фонд укомплектован печатными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по всем предметам, изданными за последние 5 лет.

Образовательная организация располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, производственного обучения, предусмотренных учебным планом образовательной организации. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений
Швейная мастерская
Библиотека.
Актовый зал.

Материально-техническое обеспечение кабинетов и мастерских представлено в рабочих программах предметов и практик.

6. Формы и методы оценки качества освоения программы

Оценка качества освоения программы включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и итоговую аттестацию обучающихся.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждому предмету разработаны образовательной организацией самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, трудовые действия и обобщенные трудовые функции, установленные стандартом. Фонд оценочных средств состоит из тестовых заданий, карточек индивидуального контроля, контрольных вопросов и др.

Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по предметам разработаны и утверждены образовательной организацией самостоятельно, для итоговой аттестации - разработаны и утверждены образовательной организацией.

Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований указанных в квалификационном справочнике и профессиональном стандарте.